



국가인적자원개발컨소시엄
CHAMP Consortium for HRD Ability Magnified Program

조광페인트(주) 도로교육센터

2015년

교육프로그램 안내

www.ckpchrd.co.kr





Dreams
come
true



조광페인트는 중소기업 재직자분들의 직무능력 향상을
위하여 도료·도장분야의 우수한 교육을 제공합니다.



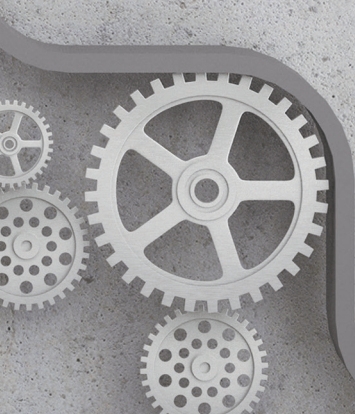
홈페이지오픈!

조광페인트 도로교육센터 홈페이지에 오시면
연간일정, 훈련신청 및 각종 센터소식에 관련된 소식을
보다 쉽게 확인 할 수 있습니다.

www.ckpchr.co.kr

기숙사신축!

조광페인트 도로교육센터에서는 훈련생들을 위한 기숙사를 제공합니다.
훈련을 받는 기간 동안 사용가능하며, 각종 편의시설 및
식사를 제공해드리고 있습니다.



인사말

조광페인트(주)는 2012년 중소기업의 인력난 해소 및 재직근로자의 직무능력향상을 목적으로 고용노동부와 산업인력공단에서 주관하는 국가인적자원개발컨소시엄 공동훈련센터로 선정되었습니다.

당사는 도료 및 도장 업계의 신속한 기술변화와 다양한 소비자의 요구 등 예측하기 어려운 국내외 경제 환경에서 해당 중소기업의 경쟁력을 유지하고, 조직구성원들의 역량을 함양시키기 위해 기업에서 필요로 하는 인적자원개발을 위한 지속적이고 체계적인 교육과정 및 제도적 지원이 뒷받침 되어야 한다고 생각합니다.

이에 당사는 68년간의 축적된 기술과 경험을 바탕으로 도료, 도장 및 이와 연계된 업계 재직자들을 대상으로 타 기관과의 차별화된 교육서비스 및 기술 노하우를 제공하여 중소기업의 최신 기술에 대한 대응력을 높이고, 생산성 및 품질향상 등을 통한 중소기업의 경쟁력 강화와 산업 발전을 주도하는 기관으로서 그 사명감을 가지고 책임과 역할을 다하고자 합니다.

당사에서 실시하는 국가인적자원개발컨소시엄 교육훈련에 적극적 참여와 많은 관심을 부탁드립니다. 아울러 참여기업의 발전을 기원합니다.

조광페인트(주) 도료교육센터

조광페인트(주) 도료교육센터는 국가인적자원개발컨소시엄사업으로 대·중소기업간의 동반 성장 및 상생협력 체계를 구축하여 중소기업의 산업 경쟁력 향상에 앞장서겠습니다.



협약업체

- 교육참여
- 훈련수요조사 참여
- 재직근로자 자기계발 기회 확대

조광페인트

- 무료교육
- 지속적 직업능력개발 지원
- 교육인프라 제공

고용노동부 (정부) 산업인력공단

- 교육인프라 지원
- 관련 법령 제·개정

국가인적자원개발컨소시엄 사업 안내

인사말	4
국가인적자원개발컨소시엄 사업 안내	7
· 참여기업 자격요건 · 참여방법	8
· 연간 훈련일정	11
훈련프로그램안내	12
· 자동차보수용도장	12
· 친환경건축도료와 도장	14
· 공업용도료와도장	15
· 목공용도료와도장	16
· 분체도료와도장	17
· 플라스틱도료와도장	18
· 자동차보수도장	19
· 알루미늄차체수리	20
· 도장환경분석및품질향상	21
· 도료색채및조색	22
찾아오시는길	23

1

국가인적자원개발 컨소시엄 사업이란?

공동훈련센터는 우수한 교육인프라를 바탕으로 중소기업의 재직근로자를 대상으로 지속적인 직업능력개발을 지원하여 직무능력 향상을 통해 생산성 · 품질 향상 및 원가절감 등을 실현하여 중소기업의 경쟁력 강화를 목적으로 고용노동부 및 한국산업인력공단에서 지원하는 사업

2

국가인적자원개발 컨소시엄사업 목표

- 도료 · 도장 분야 우수인재 육성 및 공급
- 대 · 중소기업과의 기술격차 해소
- 협약업체 재직근로자의 직무능력 향상을 통한 중소기업 경쟁력 강화
- 협약업체 재직근로자의 자기계발 기회와 동기부여를 통해 삶의 질 향상
- 대 · 중소기업과의 동반성장 및 상생협력 체계 구축

3

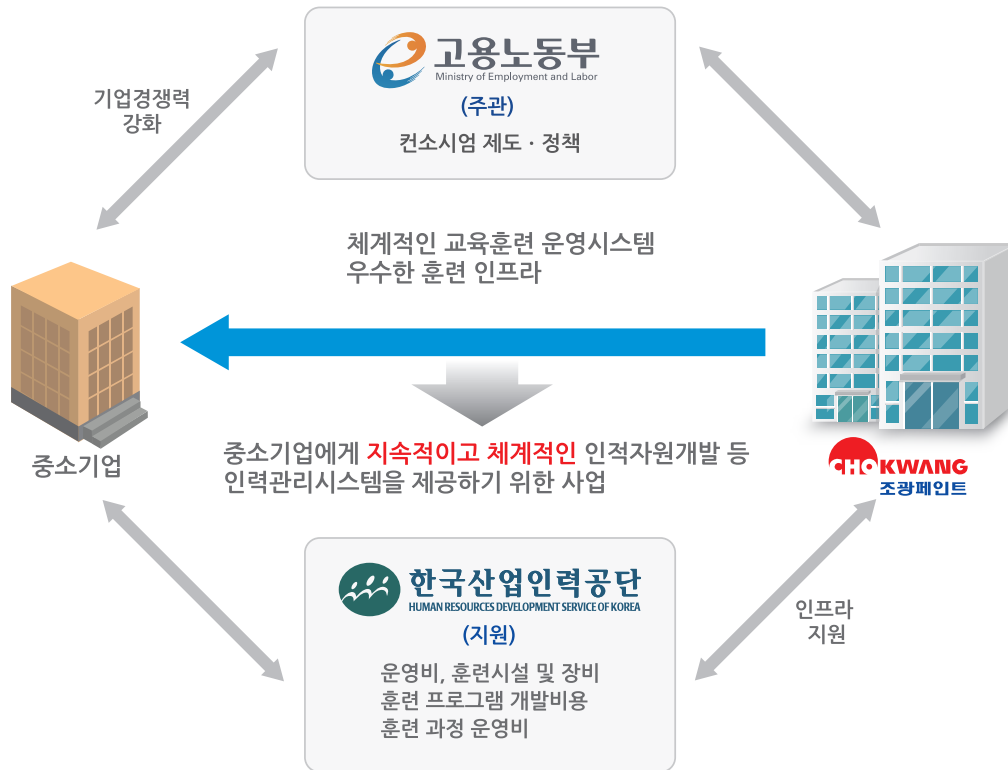
국가인적자원개발 컨소시엄사업 특징

- 국내 최초의 종합 도료 · 도장부문 전문 교육기관
- 컨소시엄 참여기업과 교육생에게는 별도의 비용 부담 없는 무상 교육 제공
- 중소기업 Needs 분석을 통한 현장 실무 중심의 교육 프로그램 제공
- 해당 교육과정을 이수한 수료생에게는 수료증 발급
- 실무 경력이 풍부한 우수한 강사 활용

4

참여기업 자격요건

상시 근로자 300인 미만 사업장 또는 우선지원대상 중소기업이며, 고용보험료를 납입하고 있는 사업장으로써 조광페인트(주) 도료교육센터와 협약체결이 된 업체



CHOKWANGPAINT EDUCATIONAL PROGRAM GUIDE BOOK

| 참여방법 |

	프로세스	주체	세부내용
1	협약체결	참여기업 조광페인트(주)	- 협약체결기업에 한해 교육가능 - 최초 1회만 가입 - 가입방법 1. www.ckpchrd.co.kr에 접속한다. 2. 홈페이지 상에서 회원사 가입을 한다.
2	교육참가신청	참여기업 참여대상자	- 홈페이지상 연간훈련일정을 참고하여 신청 - 신청방법 1. www.ckpchrd.co.kr에 접속한다, (모바일에서 가입 및 훈련신청 가능) 2. 홈페이지상에서 회원가입을 한다. 3. 가입 후 원하는 훈련과정에 신청을 한다.
3	교육 실시	참여대상자	· 교육 실시
4	교육 종료	참여대상자	- 만족도설문조사 (홈페이지 로그인 후 실시) - 교육시간 80%이상 이수 시 수료증 발급 (홈페이지 로그인 후 내훈련공간에서 출력가능)

| 참고사항 |

- 회원사로 가입한 참여기업에 한해 교육과정을 제공합니다.
- 컨소시엄 참여기업과 교육생에게는 별도의 비용 부담 없는 무상 교육을 제공합니다.
- 교육 참여를 희망하는 경우에는 연간 교육일정을 참고하여 개강 1주전까지 신청 바랍니다.
- 교육 참여시 점심식사 및 숙박이 무상으로 제공됩니다
- 참여기업의 고용보험료가 미납된 경우에는 교육신청이 제한될 수 있습니다.

| 연간 훈련일정 |

훈련과정명												
	2월	3월	4월	5월	6월	7월	8월	9월	10월	11월	12월	
자동차보수용도장					6.8 ~ 7.8	7.13 ~ 8.12	8.17~ 9.16		10.12 ~ 11.11			
친환경건축도로와도장		3.12~13			6.11~12			9.10~11				
공업용도로와도장			4.16~17				8.16~17			11.12~13		
목공용도로와도장		3.19~20			6.18~19			9.17~18				
분체도로와도장				14~15					10.15~16		12.3~4	
플라스틱도로와도장			4.9~10				8.20~21			11.26~27		
자동차보수도장		3.27~28	4.3~4.4	5.8~9 5.29~30	6.19~20	7.17~18	8.21~22	9.11~12	10.23~24	11.6~7 11.20~21	12.4~5	
알루미늄차체수리		3.6 ~3.7	4.3~4.4			7.3~4 7.10~11						
도장환경분석 및 품질향상		3.26~27		5.28~29					10.22~23			
도로색채 및 조색	2.26~27		4.24~25							11.20~21		

* 위 일정은 사정에 따라 변동될수 있으며 자세한 일정은 홈페이지(www.ckpchrd.co.kr)의 교육일정을 참고하시기 바랍니다

* 참여기업에서 단체로 10명 이상이 특정 훈련과정의 참여를 희망하는 경우에는 연간 훈련일정과 별도로 추가 개설이 가능합니다.

자동차 보수용 도장 과정

훈련목적 및 목표	손상된 차체의 외관과 강성을 신차와 동등 또는 그 이상으로 재현하기 위하여 자동차 보수도장의 전 공정을 이해하고 공정 별로 소재에 적합한 도료를 선정하고 적절히 도장하는 능력을 배양한다.
주 요 훈 련 내 용	자동차 보수도장의 과거, 현재, 미래, 자동차 보수도장 이론, 조색 이론, 하도도장 실습, 하도중도 실습, 상도 도장실습, 광택 도막수정 실습, 차체 도장 실습, 3코트 펄 도장 실습, 조색 실습
훈 련 일 정	2015.6.8 - 7.8 2015.7.13. - 8.12 2015.8.17. - 9.16 2015.10.12 - 11.11
훈련일수 및 시간	23일 188시간
훈 련 대 상 자	구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자 (단, 자동차 보수용 도장과정의 경우 훈련대상자는 도장과 관련된 직종에 취업을 희망하는 자)



| 훈 련 시 간 표 |

	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:40	12:40 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20	16:30 ~ 17:20	
1일차	자동차 보수도장 개요					하도도장용 장비,공구	자동차 소재 와 하도도료	하도도장 실습 (퍼티교반)			
2일차	하도도장 실습 (범퍼 퍼티바르기)					하도도장 실습 (범퍼 퍼티바르기)					
3일차	하도도장 실습 (도어 퍼티바르기)					하도도장 실습 (도어 퍼티바르기)					
4일차	하도도장 실습 (휼터 퍼티바르기)					하도도장 실습 (휼터 퍼티바르기)					
5일차	하도도장 실습 (연마 및 굴곡수정 완성)					하도도장 실습 (연마 및 굴곡수정 완성)					
6일차			중도 개요	자동차 소재 와 중도도료	점 심 시 간	중도 도장용 장비, 공구	하도, 중도 실 습 (논샌딩 필 러도장)	하도, 중도 실습 (논샌딩 필러도장)			
7일차	하도, 중도 실습 (범퍼, 굴곡수정, 중도도장, 연마)					하도, 중도 실습 (범퍼, 굴곡수정, 중도도장, 연마)					
8일차	하도, 중도 실습 (도어, 굴곡수정, 중도도장, 연마)					하도, 중도 실습 (도어, 굴곡수정, 중도도장, 연마)					
9일차	하도, 중도 실습 (휼터, 굴곡수정, 중도도장, 연마)					하도, 중도 실습 (휼터, 굴곡수정, 중도도장, 연마)					
10일차	하도, 중도 실습 (중도도장 및 전면연마 완성)					하도, 중도 실습 (중도도장 및 전면연마 완성)					
11일차			상도 개요	상도 도료 도장방법 (1코트, 2코 트, 3코트)		우레탄도료, 유성베이스 코트, 수용성 베이스코트	환경법과 자 동차 제조사 에 따른 도로 의선택과 특 징	상도 도장용 장비, 소모품	상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)		
12일차	상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					
13일차	상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					
14일차	상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					
15일차	상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					상도 도장 실습 (스프레이 도장 숙달)					
16일차			마스킹 개요	도장 부자재 이론(연마, 마스킹, 광 택제)	광택 및 도막수정 실습		차체 도장 실습 (전처리)				
17일차	차체 도장 실습 (마스킹, 하도실습)					차체 도장 실습 (마스킹, 하도실습)					
18일차	차체 도장 실습 (마스킹, 하도, 중도 도장 실습)					차체 도장 실습 (마스킹, 하도, 중도 도장 실습)					
19일차	차체 도장 실습 (마스킹, 하도, 중도 도장 실습)					차체 도장 실습 (마스킹, 하도, 중도 도장 실습)					
20일차	차체 도장 실습 (마스킹, 하도, 중도 도장 실습)					차체 도장 실습 (마스킹, 하도, 중도 도장 실습)					
21일차	3코트 펠 도장 실습					3코트 펠 도장 실습					
22일차	조색 이론					조색 실습					
23일차	조색 실습										

친환경 건축도료와 도장



| 훈련목적 및 목표 |

최근 사회적 관심사인 녹색산업과 관련하여 수용성 도료 시장으로의 변화와 VOC(휘발성 유기용제) 규제로 기존의 도장 방식에서 친환경 도장 산업으로 기술이 변화됨에 따라 친환경 도료에 대한 기능을 습득한다.

| 주 요 훈 련 내 용 |

도료의 이해, 도료생산의 이해, 친환경 건축용 도료, 친환경 공업용도료, 친환경 목공용도료, 친환경 분체 도료, 친환경 플라스틱도료, 친환경 자동차 보수용 도료

| 훈 련 일 정 |

2015.3.12~13
2015.6.11~12
2015.9.10~11

| 훈련일수 및 시간 |

2일 16시간 (항상훈련)

| 훈 련 대 상 자 |

구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	도료의 제조 및 기초지식	건축용도료의 종류에 따른 특성	점심 시간		친환경도료 및 인테리어도료의 특성			바닥용, 방수용도료의 특성	
	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:30	12:30 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20
2일차	일반 건축용도료 도장 및 조색		친환경도료 및 인테리어용도료 도장		점심 시간	바닥용도료 및 방수용도료의 도장			

공업용 도로와 도장 과정



| 훈련목적 및 목표 | 국내의 페인트 산업은 건축용 도로에서 출발하여 목공용 등 60년대 이후 수차례 걸친 경제개발추진 및 건설경기 활성화에 힘입어 성장세를 이어 왔다. 80,90년대 경제개발 가속화와 자동차, 전기, 전자, 조선 산업의 호조로 연평균 10%이상을 성장을 지금까지 지속하고 있다.

이러한 페인트 시장의 판로변화를 겪고 있는 상황에서 산업현장에서 도장실무를 담당하고 근로자들에 대한 공업용 및 산업용 도로의 기초지식을 향상시키고 실습과 교육을 통하여 현장에서 도장 아이템별 적합한 도로 종류 및 도장 기법을 선택할 수 있는 능력을 배양 한다.

| 주 요 훈 련 내 용 | 공업용도로의 정의, 내후성 도로의 이해, 도로의구성 및 도장, 시스템에 대한 설명 및 실습

| 훈 련 일 정 | 2015.4.16~17
2015.7.16~17
2015.11.12~13

| 훈련일수 및 시간 | 2일 16시간 (향상훈련)

| 훈 련 대 상 자 | 구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	공업용도로의 정의			점심 시간	내후성 도로의 이해				
	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:30	12:30 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20
2일차	도로의 구성 및 도장				점심 시간	시스템에 대한 설명 및 실습			

목공용 도료와 도장 과정



| 훈련목적 및 목표 |

가구, 마루판, 공예품 등 일반 목재 소재에 도장되는 목공용 도료의 기본 이론과 목재의 종류 및 특성 등을 이해하고, 현재 가구에 적용되는 도료의 종류 및 특징을 알아보고, 친환경 도료에 개발 현황과 종류 등을 인지한다. 그리고 실습 교육을 통해 목재 도장 종류, 도장 방법, 도장 공정, 도장조건에 따른 대처방법 등을 습득한다.

| 주 요 훈 련 내 용 |

기술능력, 목공용 도료의 이해, 목재면 UV페인트 도장, 목재면 우레탄 페인트 도장, 목재면 특수 무늬 락카 도장

| 훈 련 일 정 |

2015.03.19~20
2015.06.18~19
2015.09.17~18

| 훈련일수 및 시간 |

2일 16시간 (항상훈련)

| 훈 련 대 상 자 |

구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	기술능력	목공용 도료의 이해		점심 시간	목공용 도료의 이해			목재면 UV 페인트 도장	
	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:30	12:30 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20
2일차	목재면 우레탄 페인트 도장				점심 시간	목재면 특수무늬락카 도장			

분체 도료와 도장 과정



- | 훈련목적 및 목표 |** 이론 교육을 통해 분체 도료의 개요 및 특성을 이해하고 다양한 부적합 사례를 학습하여 현장에서의 부적합 발생에 따른 대응 능력을 향상시키며 현장 실습을 통해 분체 도료의 제조 공정을 이해하고 다양한 도장 기법을 습득하고 능력을 배양 한다.
- | 주 요 훈 련 내 용 |** 도료의 개요 및 기초지식, 분체도료의 종류 및 특성, 분체도장 시스템 및 기초이론, 분체도료 제조 및 검사, 분체도료 조색 및 제조, 분체도료 도장 및 검사
- | 훈 련 일 정 |** 2015.5.14 - 5.15
2015.10.15 - 10.16
2015.12.3 - 12. 4
- | 훈련일수 및 시간 |** 2일 16시간 (향상훈련)
- | 훈 련 대 상 자 |** 구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	도료의 개요 및 기초지식	분체도료의 종류 및 특성		점심 시간	분체도료의 종류 및 특성			분체도장 시스템 및 기초이론	
	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:30	12:30 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20
2일차	분체도장 시스템 및 기초이론		분체도료 제조 및 검사		점심 시간	분체도료 조색 및 제조		분체도료 도장 및 검사	

플라스틱 도료와 도장



| 훈련목적 및 목표 |

UV/EB도료에 대한 피도물 종류와 이러한 소재에 UV/EB도료를 적용했을때 어떠한 장점과 단점이 있는지에 대한 배우며, 환경규제가 강화됨에 따라 UV/EB도료의 친환경의 원리에 대해 이해하고, 기본 반응 Mechanism에 대해 학습하며 UV 및 EB발생장치와 도료와의 관계에 대해 배우며 현장 적용 실습을 통해 산업현장에 적용시의 UV/EB도료의 장점과 단점을 숙지하고 도장 기기에 따른 적용방법 및 사용 시 주의사항에 대해 배운다.

| 주 요 훈 련 내 용 |

자외선 경화형 도료개요, UV 도료의 조성별 원료 특성 및 물성과 UV 도료의 장점과 단점, 자외선 광원 및 조사 장치, EB 경화 SYSTEM, 진공 증착 이론 및 적용, 제품군에 따른 UV 도료 적용 사례, PVC Tile, Hard Coating제조, 소재 Coating, 경화 실습, 진공증착용 UV도료 제조, 소재 Coating, 경화, 증착 실습

| 훈 련 일 정 |

2015.4.9-10
2015.8.20-21
2015.11.26-27

| 훈련일수 및 시간 |

2일 16시간 (향상훈련)

| 훈 련 대 상 자 |

구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	자외선 경화형 도료개요		UV 도료의 조성별 원료 특성 및 물성 과 UV 도료의 장점과 단점	점심 시간	자외선 광원 및 조사 장치, EB 경화 SYSTEM, 진공 증착 이론 및 적용, 제품군 에 따른 UV 도료 적용 사례			PVC Tile, Hard Coating 제조, 소재 Coating, 경화 실습	
	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:30	12:30 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20
2일차	PVC Tile, Hard Coating제조, 소재 Coating, 경화 실습				점심 시간	진공증착용 UV도료 제조, 소재 Coating, 경화, 증착 실습			

자동차보수도장 과정



| **훈련목적 및 목표** | 자동차 보수용 도료와 도장의 이론 및 방법을 이해하고 실습을 통해 보수도장 기법을 습득한다.

| **주요 훈련 내용** | 보호장비, 수세&탈지 프로세스, 도장소재, 퍼티종류, 도장실습, 프라이머 & 필러작업

| **훈 련 일 정** |

2015.3.27 - 3.28	2015.8.21 - 8.22
2015.4.3 - 4.4	2015.9.11 - 9.12
2015.5.8 - 5.9	2015.10.23 - 10.24
2015.5.29 - 5.30	2015.11.6 - 11.7
2015.6.19 - 6.20	2015.11.20 - 11.21
2015.7.17 - 7.18	2015.12.4 - 12.5

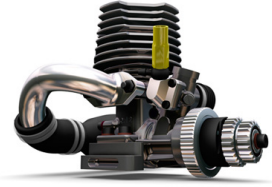
| **훈련일수 및 시간** | 2일 12시간 (향상훈련)

| **훈 련 대 상 자** | 구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| **훈 련 시 간 표** |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	보호장비	수세&탈지 프로세스	도장소재	점심 시간	퍼티종류	도장실습			
	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	12:00 ~ 12:50					
2일차	도장실습		프라이머 & 필러작업						

알루미늄 차체수리 과정



| 훈련목적 및 목표 |

차체 소재의 발전방향과 알루미늄이 차체에 적용된 예를 숙지하고 알루미늄소재로 만들어진 차체, 프레임 또는 외장패널의 탈착, 절단, 접합, 용접, 패널수정작업을 위한 장비와 공구의 사용기술을 습득한다. 알루미늄 차체의 패널 본딩과 관련한 각종 자재의 종류와 정확한 사용기술을 습득한다.

| 주 요 훈 련 내 용 |

차체의 구조, 제조사별 차종별 차체소재의 적용, 알루미늄 패널의 탈부착용 공구를 이용한 실습, 패널 수정작업, 패널교환 작업과 용접용기기를 사용한 실습

| 훈 련 일 정 |

2015.3.6 - 3.7
2015.4.3 - 4.4
2015.7.3 - 7.4
2015.7.10 - 7.11

| 훈련일수 및 시간 |

2일 16시간 (향상훈련)

| 훈 련 대 상 자 |

구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 10:20	10:30 11:20	11:30 12:20	12:20 13:00	13:00 13:50	14:00 14:50	15:00 15:50	16:00 16:50	17:00 17:50
1일차	보디의 구조와 조립		자동차의 재료	점심 시간	탈착작업과 탈착용 공구를 이용한 실습			패널 수정작업	
	8:00 8:50	9:00 9:50	10:00 10:50	11:00 11:50	11:50 12:30	12:30 13:20	13:30 14:20	14:30 15:20	15:30 16:20
2일차	패널교환 작업과 용접용기기를 사용한 실습				점심 시간	보디 수정작업과 수정장치		차체수리 전개도	

도장 환경 분석 및 품질향상 과정



| 훈련목적 및 목표 | 도료의 품질관리를 위한 다양한 검사 기법을 습득하고 실습을 통해 현장에서 적합한 검사 기법의 선택과 검사의 정확도를 향상시키는 능력을 배양한다.

| 주 요 훈 련 내 용 | 품질경영 표준화와 품질보증 품질개선활동 환경규제

| 훈 련 일 정 | 2015.03.26-27
2015.05.28-29
2015.10.22-23

| 훈련일수 및 시간 | 1일 8시간 (향상훈련)

| 훈 련 대 상 자 | 구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 10:20	10:30 11:20	11:30 12:20	12:20 13:00	13:00 13:50	14:00 14:50	15:00 15:50	16:00 16:50	17:00 17:50
1일차	품질경영			점심 시간	표준화와 품질보증				
	8:00 8:50	9:00 9:50	10:00 10:50	11:00 11:50	11:50 12:30	12:30 13:20	13:30 14:20	14:30 15:20	15:30 16:20
2일차	품질개선활동				점심 시간	도장환경분석			

도료 색채 및 조색 과정



| 훈련목적 및 목표 | 도료 색채관련 상품기획, 소비자 조사, 색채규정 검토 및 적용, 색채디자인, 색채관리 등 전반에 걸쳐 전문적인 지식과 기술을 습득한다.

| 주 요 훈 련 내 용 | 색채심리 색채 마케팅 디자인 일반 색채 디자인 실무 색채와 소재 측색친환경 색채와 조명 디지털 색채 조색 색채 품질관리 규정

| 훈 련 일 정 | 2015.02.26-27
2015.04.24-25
2015.11.20-21

| 훈련일수 및 시간 | 2일 16시간 (항상훈련)

| 훈 련 대 상 자 | 구매, 품질, 생산 관리 및 그 외 도장관련 재직근로자 또는 관리자

| 훈 련 시 간 표 |

	9:30 ~ 10:20	10:30 ~ 11:20	11:30 ~ 12:20	12:20 ~ 13:00	13:00 ~ 13:50	14:00 ~ 14:50	15:00 ~ 15:50	16:00 ~ 16:50	17:00 ~ 17:50
1일차	색채심리	색채 마케팅	디자인일반	점심 시간	색채디자인 실무				색채와 소재
	8:00 ~ 8:50	9:00 ~ 9:50	10:00 ~ 10:50	11:00 ~ 11:50	11:50 ~ 12:30	12:30 ~ 13:20	13:30 ~ 14:20	14:30 ~ 15:20	15:30 ~ 16:20
2일차	측색	색채와 조명	디지털 색채		점심 시간	조색			색채품질관리 규정



찾아오는길



KTX이용시

KTX대전역 → 진천종합버스터미널 → 대소시외버스터미널 또는 광혜원시외버스터미널 → 택시 → 조광페인트(주)도로교육센터



대중교통 이용시

- 서울 : 동서울종합터미널 → 대소시외버스터미널 또는 광혜원시외버스터미널 → 택시 → 조광페인트(주)도로교육센터
- 부산 : 부산종합버스터미널 → 청주시외버스터미널 → 대소시외버스터미널 또는 광혜원시외버스터미널 → 택시 → 조광페인트(주)도로교육센터



자가용 이용시

- 서울 : 서울외곽순환고속도로 → 통영대전중부고속도로 하남분기점 → 대소 IC → 조광페인트(주)도로교육센터
- 부산 : 남해고속도로 → 중앙고속도로 → 대구부산고속도로 → 경부고속도로 동대구분기점 → 중부내륙고속도로 김천분기점 → 당진상주고속도로 낙동분기점 → 경부고속도로 청원분기점 → 통영대전중부고속도로 남이분기점 → 대소 IC → 조광페인트(주)도로교육센터

조광페인트(주) 도로교육센터

주 소 : (369-821) 충청북도 음성군 대소면 대풍산단로 58

T E L : 043.530.1559

F A X : 0303.3444.1559

www.ckpchrd.co.kr



조광페인트(주) 도료교육센터

주 소 : (369-821) 충청북도 음성군 대소면 대풍산단로 58

T E L : 043,530,1559

F A X : 0303,3444,1559

www.ckpchrd.co.kr